

Torreón, Coahuila. A 25 de Marzo de 2009

Reporte de funcionamiento de ionizador magnético **FLUID FORCE**

Antecedentes:

Se habían estado presentando problemas de incrustación de sarro en la maquinaria, ocasionando la obstrucción de líneas de enfriamiento en los moldes, taponeo en los pinos de soplado y taponeo en los intercambiadores de calor. Era necesario desmontar para desincrustar manualmente.

En el caso de los intercambiadores de Calor, se tenían que desarmar, y con la ayuda de un taladro, se limpiaban las líneas de circulación de agua.



Intercambiador de Calor con acumulación de Sarro.

El 05 de Febrero del 2009 se instalaron los dispositivos Fluid Force Modelo FF201 en la torre de enfriamiento No 2 y el modelo FF5 en la maquina sopladora No 3 en la planta Tecnopak para realizar pruebas de desincrustación y eliminación de sarro.



Modelo FF201 instalado en la entrada y a la salida de la torre de enfriamiento.



Modelo FF5 instalado a la entrada de dos intercambiadores de calor en la maquina No 3

A las dos semanas de su instalación se desmonto un intercambiador de calor y no se observa incrustación, se observa una capa de sales en forma de “Nata”, la cual se desprende fácilmente.



Intercambiador de Calor, desmontado después de 1 mes con el tratamiento de Fluid Force

Por lo tanto se concluye que el funcionamiento de estos ionizadores es el adecuado ya que los resultados mostrados son favorables, por lo que se recomienda aplicarlos en otras áreas en las cuales se tengan este tipo de problemas.



Atentamente
Ing. Oscar Enrique Serrano Armijo
Servicio Técnico, Tecnopak de la Laguna.